



MODE D'EMPLOI



POSITIONNEUR A SANGLES

Pour tubes PE

63-250 mm

110-560 mm

Table des matières

1.	Sécurité.....	4
1.1	Consignes générales de sécurité pour les outils.....	4
1.2	Sécurité spécifique pour le positionneur à sangles.....	4
2.	Introduction	5
2.1	Domaine d'application	5
2.2	Maintenance et service.....	5
2.3	Instructions d'entretien.....	5
2.4	Mise au rebut.....	5
3.	Matériel livré	6
4.	Vue d'ensemble, pièces détachées et accessoires	7
4.1	Positionneur à sangles 63-250 mm	7
4.2	Positionneur à sangles 110-560 mm	8
5.	Données techniques	9
6.	Opération	10
6.1	Configurations de l'assemblage du positionneur à sangles 63-250 mm	10
6.2	Configurations de l'assemblage du positionneur à sangles 110-560 mm	10
6.3	Préparation et réglages	10
6.4	Retrait du positionneur à sangles	11

1. Sécurité

La condition essentielle pour garantir un usage en toute sécurité et un bon fonctionnement du produit, est la connaissance des consignes de sécurité. Ce manuel d'utilisation contient les indications les plus importantes pour une utilisation en toute sécurité de l'outil. Les consignes de sécurité doivent être reconnues et respectées par toute personne travaillant avec l'outil.

1.1 Consignes générales de sécurité pour les outils

Il est recommandé de lire attentivement et de comprendre toutes les consignes de sécurité et les instructions sécurité. La négligence liée au non-respect des consignes de sécurité et des instructions peuvent causer des chocs électriques, des incendies ou de graves blessures corporelles.

Conservez ces consignes de sécurité et instructions pour un usage ultérieur.

1) Sécurité dans la zone de travail

a) Maintenez la zone de travail propre et bien éclairée. Le travail dans le désordre ou dans des zones non éclairées peut provoquer des accidents. Éviter de faire tomber l'outillage et soyez bien positionné.

2) Sécurité personnelle

a) Portez toujours des équipements de protection individuelle et des lunettes de protection. Le port d'équipements de protection individuelle tels que le masque anti poussière, chaussures de sécurité antidérapantes, casque ou protection auditive, selon le type et l'utilisation de l'outil électrique, réduit le risque de blessures.

b) Évitez une posture non adéquate. L'opérateur doit être dans une position de travail sécurisée. Cela garantit un contrôle optimal de l'outil électrique dans des situations inattendues.

3) Maintenance

a) Faites réparer votre outil par un service qualifié avec des pièces d'origine. Cette bonne pratique permet la conformité de l'outil électrique.

1.2 Sécurité spécifique pour le positionneur à sangles

1) Sécurité personnelle

a) Les tubes et les outils de travail doivent être correctement serrés ou fixés. Les outils de travail mal serrés ou fixés peuvent vous blesser.

2) Pour une utilisation de tubes en couronne, l'effort de résistance peut causer des blessures s'il n'est pas pris en compte. Déroulez le tube avant la mise en œuvre pour réduire les tensions. Si nécessaire, utilisez une pince à arrondir.

2. Introduction

2.1 Domaine d'application

Les positionneurs à sangles pour les diamètres 63-250 mm et 110-560 mm sont exclusivement destinés à être utilisés avec des tubes et raccords en polyéthylène pour la mise en œuvre de l'électrosoudage.

Les sangles de serrage peuvent être réglées en continu dans leur plage de diamètre.

L'outil ne doit pas être utilisé à d'autres fins que celles mentionnées dans ce manuel.

NOTE

Le fabricant n'est pas responsable pour une utilisation de l'outillage en dehors des recommandations préconisées!

2.2 Maintenance et service

Si l'outil tombe en panne malgré le soin apporté à la fabrication et aux procédures de test, la réparation doit être effectuée par un service agréé par le fabricant.

Veillez noter que le produit est un produit techniquement exigeant pour une utilisation sur chantier. Conformément aux normes applicables telles que DVS 2208-1, BGV A3, ISO 12176-2 et la plupart des normes nationales et internationales, ces outils sont soumis à un entretien périodique. L'intervalle de maintenance est dans le cas présent de 12 mois, en cas de fortes sollicitations, des intervalles plus courts sont conseillés.

À l'occasion des travaux de maintenance, l'outil est automatiquement mis à niveau conformément aux standards les plus récents et la garantie de fonctionnement est prolongée automatiquement de 3 mois.

La maintenance et la vérification permet un bon fonctionnement de l'outil. L'entretien et la vérification ainsi que les réparations sont à la charge de l'utilisateur.

Pour plus d'informations concernant nos centres de services après-vente, veuillez contacter:

PLASSON FRANCE
150 Impasse Anita Conti
77127 Lieusaint
France

Tel : **Tel.: 01 60 62 64 76**
Fax : **+33 1 60 62 64 67**
E-mail: **sav@plassonfrance.fr**
Web : **www.plasson.fr**

Pour toute demande, veuillez impérativement donner le numéro de série (S/N) figurant sur la plaque signalétique.

2.3 Instructions d'entretien

Chaque outil doit être manipulé avec soin et entretenu régulièrement pour atteindre un résultat optimal. Le sable ou les salissures sont à éviter, et éventuellement à enlever avec un chiffon doux.

Un contrôle régulier de l'outil, en fonction de son utilisation, doit être effectué tous les 6 à 12 mois par un service qualifié et agréé.

2.4 Mise au rebut

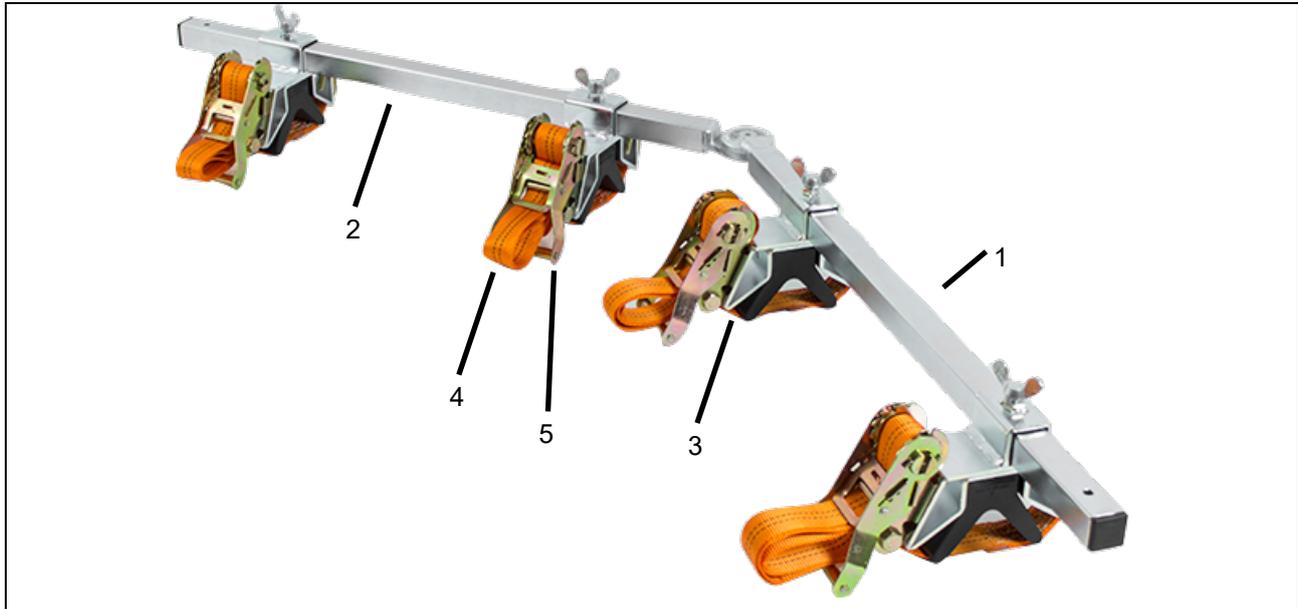
Le positionneur à sangles doit être recyclé suivant les normes environnementales en vigueur.

3. Matériel livré

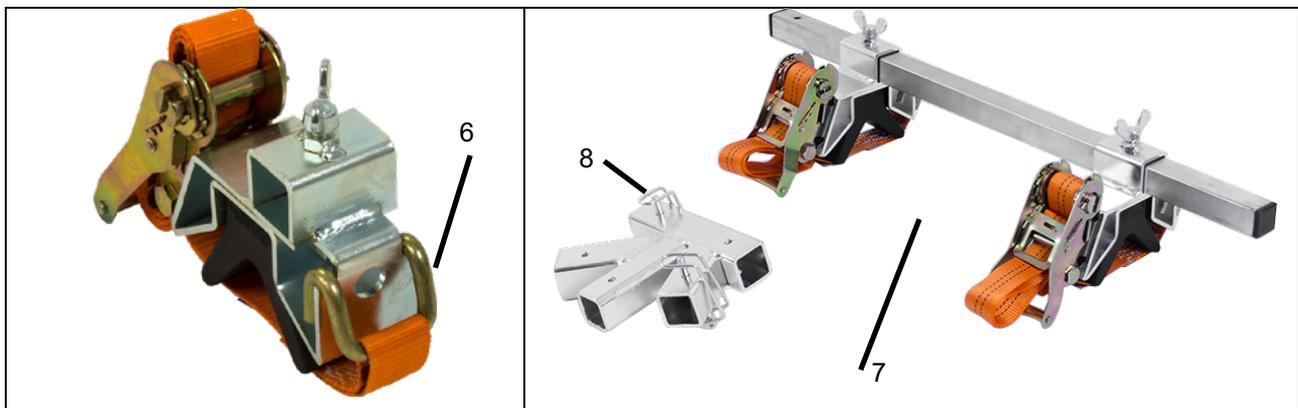
		Positionneur à sangles 63-250 mm	Positionneur à sangles 110-560 mm
Référence		2930063250	2930110560
Notice d'utilisation	1 ×	FR218	
Barre supérieure crantée avec angles	1 ×	2_2511_001	2_2511_021
Barre inférieure crantée avec fixation	1 ×	2_2511_002	2_2511_020
Support de tube	4 ×	2_2511_025	2_2511_022
Clé allen avec poignée 6×100 mm	1 ×	1_2904_006	2_2511_024
Type d'emballage	1 ×	1_2800_018	1_2904_006
Accessoires supplémentaires			
Supplément pour T (avec deux supports de tube) avec adaptateur à angles	1 ×	2930063250T	-
Jonction (simple rotule)	1 ×	-	4_4301_001
Jonction (double rotule)	1 ×	-	4_4301_002
Supplément positionneur pour Té (avec 2 supports tube)	1 ×	-	4_4301_003

4. Vue d'ensemble, pièces détachées et accessoires

4.1 Positionneur à sangles 63-250 mm

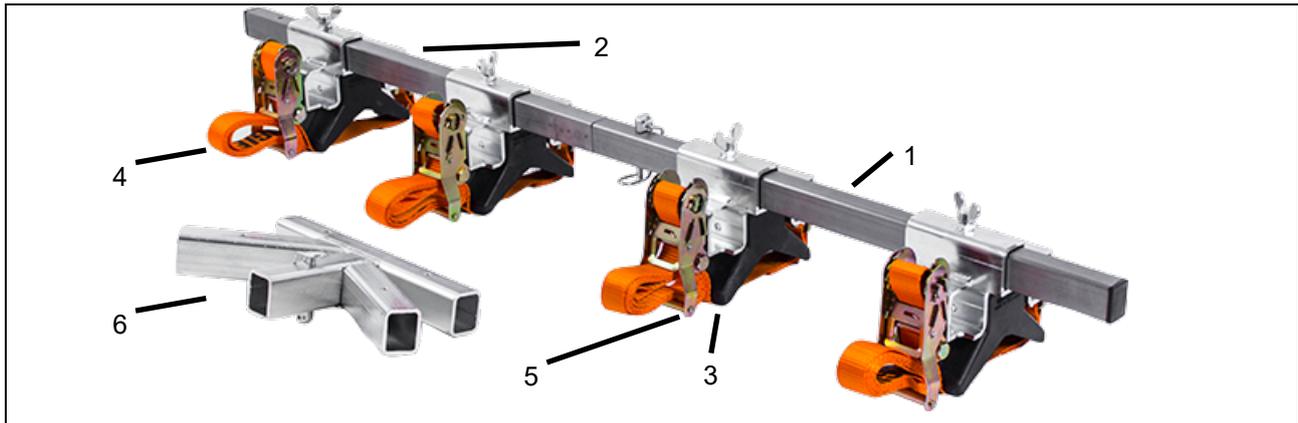


Repere	Description	Référence
1	Barre support supérieure avec jonction à angle variable	2_2511_001
2	Barre inférieure crantée avec fixation	2_2511_002
3	Support de tube (avec cliquet et sangle)	2_2511_025
4	Sangle à cliquet	1_2300_008
5	Cliquet	1_2300_009

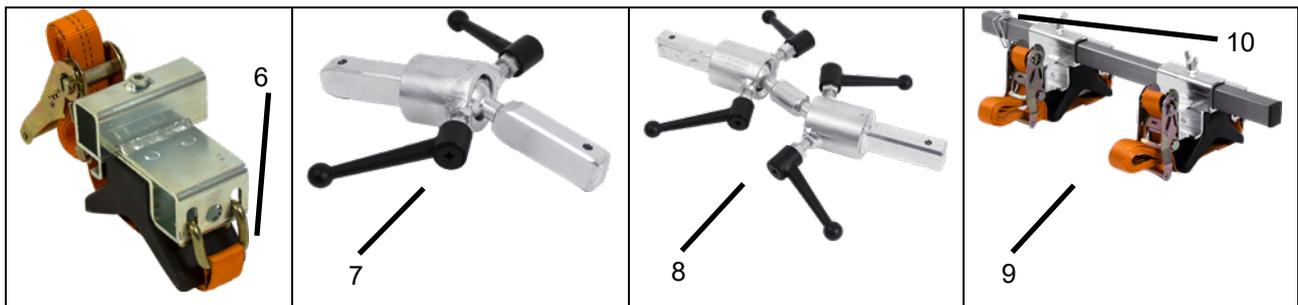


Repere	Description	Référence
6	Attache sangle	1_2300_014
7	Supplément positionneur pour T (avec 2 supports tube) (avec un adaptateur d'angles et 2 goupilles)	2930063250T
8	Goupille	1_2501_102

4.2 Positionneur à sangles 110-560 mm



Repere	Description	Référence
1	Barre	2_2511_021
2	Barre avec goupille	2_2511_020
3	Support de tube (avec cliquet et sangle)	2_2511_024
4	Sangle à cliquet	1_2300_013
5	Cliquet	1_2300_009
6	Adaptateur d'angles	2_2511_022



Repere	Description	Référence
6	Attache sangle	1_2300_014
7	Jonction (simple rotule)	4_4301_001
8	Jonction (double rotule)	4_4301_002
9	Supplément T	4_4301_003
10	Goupille	1_2501_102

5. Données techniques

		Positionneur à sangles 63-250 mm	Positionneur à sangles 110-560 mm
Pour des tubes de diamètre		63 au 250 mm	110 au 560 mm
Référence		2930063250	2930110560
A utiliser avec des tubes en		PE, PE-HD, PE-X, PP	
Réglage angulaire		Par paliers de 7,5°	22,5°, 45°, 90°, 180°
Ne convient par pour		Réductions Tés réduits	Réductions Tés réduits
Dimensions, poids et emballage			
Dimension du produit L×L×H	[mm]	1500×275×200	1600×270×200
Poids du produit	[kg]	11,3	24
Dim. de l'emballage L×H×L	[mm]	830×290×255	830×300×260
Matériel d'emballage		Bois	
Type d'emballage		Caisse	
Poids de l'emballage	[kg]	7,7	7
Poids de transport	[kg]	19	31

6. Opération

6.1 Configurations de l'assemblage du positionneur à sangles 63-250 mm

		
jonction direct	Adaptateur d'angles 60°	Adaptateur d'angles incl. avec le supplément T

6.2 Configurations de l'assemblage du positionneur à sangles 110-560 mm

				
Jonction direct	Adaptateur d'angles 22.5°	Adaptateur d'angles incl. avec le supplément T	Jonction à rotule (simple rotule)	Jonction à rotule (double rotule)

6.3 Préparation et réglages

- 1) Assemblez les barres du positionneur en fonction de la configuration désirée. Assurez-vous que les goupilles soit bien insérées et verrouillées.

NOTE

Si vous utilisez le positionneur à sangles 110-560 mm avec la jonction double rotule, assurez-vous que les liaisons rotules soient bien serrées après avoir serré les sangles avec les cliquets.

- 2) Installez les supports de tube avec les protections en caoutchouc sur les barres et serrez les écrous papillon afin de maintenir les supports de tube en place sur les barres.
- 3) Tirez le levier de déverrouillage, et amenez les poignées du cliquet en position ouverte (déverrouillage). Si nécessaire, tirez sur l'extrémité de la sangle afin de positionner l'axe fendu dans la position permettant de tirer facilement la sangle à cliquet.
- 4) Positionnez les sangles autour des tubes ou autour des tubes avec des raccords.
- 5) Placez le positionneur à sangles avec les supports en caoutchouc sur le tube.
- 6) Insérez les crochets dans les emplacements prévus sur le support de tube. Assurez-vous que les crochets soient du bon côté et que la sangle ne soit pas tournée ou emmêlée.

	
Support de tube pour le positionneur à sangles 63-250 mm	Support de tube pour le positionneur à sangles 110-560 mm

- 7) Si vous avez complètement retiré les sangles des cliquets, remettez-les en place par l'ouverture et serrez-les bien.
- 8) Actionnez les cliquets pour fixer le tube avec les sangles.

NOTE

En raison de la flexibilité des supports de tube en caoutchouc, vous devez vérifier l'alignement conforme des tubes (serrage inégal des sangles).

6.4 Retrait du positionneur à sangles

Vous pouvez retirer le positionneur à sangles à la fin du temps de refroidissement du raccord.

- 1) Tirez le levier de déverrouillage du cliquets et déplacez la poignée des cliquets en position ouverte. Vous remarquerez que les sangles perdent immédiatement leur tension.
- 2) Retirez les crochets des sangles des supports de tube et retirez le positionneur à sangles du tube.



Généralités

Lisez attentivement le manuel de service!
Respectez les instructions d'installations!
Se conformer aux réglementations nationales et internationales!



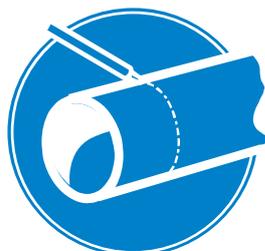
Grattez les surfaces

Nettoyez la saleté du tuyau!
Tracez la zone de soudage!
Utilisez des appareils grattoirs!



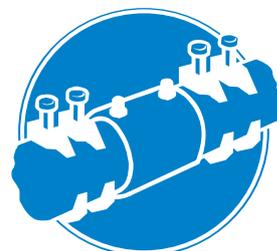
Nettoyage

Essuyiez toute la saleté du tube!
Utilisez un nettoyant approuvé!
Utilisez des chiffons non pelucheux!



Marquage

Ne touchez pas les surfaces nettoyées!
Marquer la profondeur d'insertion!
Utilisez des marqueurs approuvés!



Fixez les tuyaux

Utilisez des positionneurs!
Évitez la force mécanique!
Respectez le temps de refroidissement!

PF-Schweißtechnologie GmbH
Karl-Bröger-Straße 10
DE-36304 Alsfeld/Germany
Phone +49 6631 9652-0
E-Mail: info@pfs-gmbh.com
www.pfs-gmbh.com